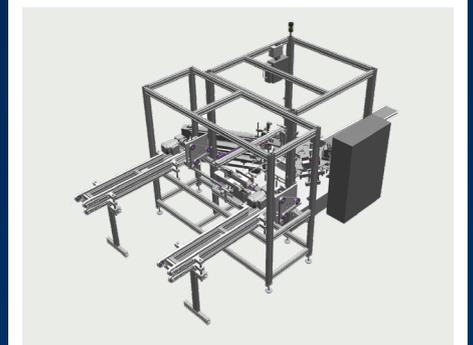
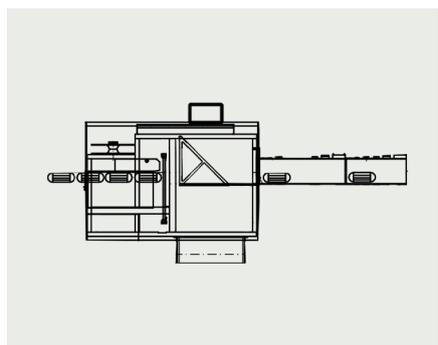
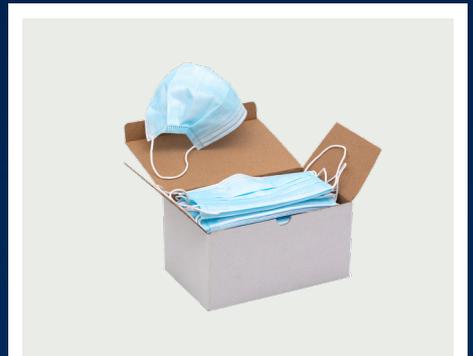




OPTIONALE VERPACKUNGSMÖGLICHKEITEN FÜR MUNDSCHUTZMASKEN



SEITE 1-3

**SEMIAUTOMATISCHE
FOLIENVERPACKUNG**

SEITE 4-5

**AUTOMATISCHE
FOLIENVERPACKUNG**

SEITE 6-7

**AUTOMATISCHE
FALTSCHACHTEL-
VERPACKUNG**

Technische Änderungen sind vorbehalten, Maße und Abbildungen freibleibend.

info@piagroup.com

05/2020 V1.0 © PIA Automation

**WE AUTOMATE
YOUR WORLD**



WWW.PIAGROUP.COM



TECHNISCHES DATENBLATT

SEMIAUTOMATISCHE FOLIENVERPACKUNG FÜR MUNDSCHUTZMASKEN

Die eingelegte Schlauchfolie, die in der Maschine eine Bodennaht und eine Öffnungsp perforation erhält und von Rolle kommt, werden mit Hilfe eines Luftstroms, eines Beutelspreizers und Halteklemme(-n) an der Füllstelle geöffnet und gehalten. Nach der Befüllung wird der Beutel mittels Schaumstoffplatten luftreduziert, verschweißt, abgetrennt und fällt nach unten in z.B. eine Box. Der nächste Beutel wird in die Füllposition gebracht.

TECHNISCHE DATEN

- Verpackungsleistung des Geräts bis zu 15 Beutel pro Minute mit Schlauchfolie
- Füllöffnung: 400 mm breit x 125 mm
- Folienmaterial/-stärke: PE, OPP, 40 – 200 µm
- Max. Durchm. Folienrolle: 300 mm
- Max. Folienbreite: 400 mm

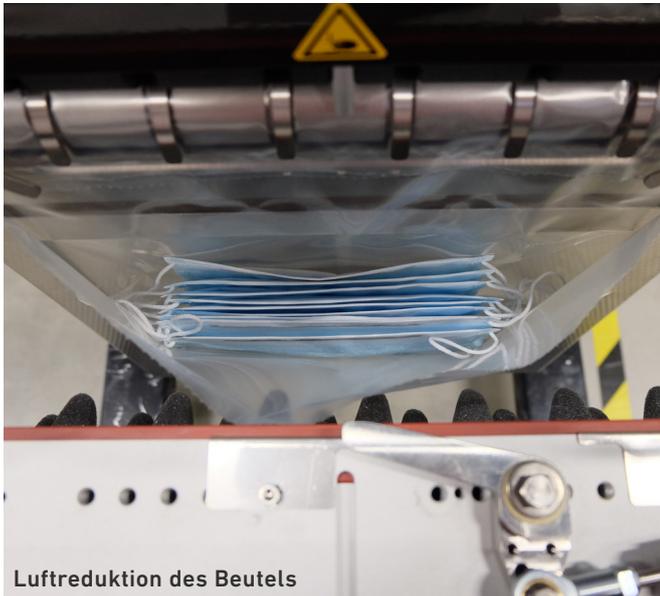
ANSCHLUSSDATEN

- Druckluftbedarf: 7 bar, 400-600 NI/min
- Elektrisch: 230 V, 50/60 Hz.
- Abmessungen (LxBxH): 1.221 mm x 845 mm x 1.065 mm (mit Rolle)

PROZESSE UND FUNKTIONEN

- Verarbeitung von Beuteln von der Rolle und Standard Schlauchfolie
- Keramische Schweißelemente für exakte Temperatursteuerung und schnelle Arbeitsbereitschaft
- Solides Maschinengestell auf Rollen für den flexiblen Einsatz
- Standardarbeitshöhe: 875 mm
- Bedienerfreundlicher 7 Zoll Touchscreen
- 20 Programme speicherbar
- Fehlerdiagnosesystem
- Datensicherung über USB Stick
- Zykluszähler
- Betrieb manuell
- Schweiß- und Kühlzeit einstellbar
- Einstellbare Beutellänge (bei Schlauchfolie)
- Schweißbalkenöffnung einstellbar
- Einfache Rollenwechsellvorrichtung mit Folienführung
- Einstellbarer Luftstoß zum Öffnen der Beutel
- Beutelspreizer für besseres Schweißergebnis
- Digitale Schweißtemperaturkontrolle
- Halteklammern zur einfacheren Befüllung und besserem Schweißergebnis
- CE zertifiziert

TECHNISCHE SPEZIFIKATION SEMIAUTOMATISCHE FOLIENVERPACKUNG FÜR MUNDSCHUTZMASKEN



Luftreduktion des Beutels



Beutelspreizer für besseres Einlegen



Verpackungsmuster - eine Maske pro Folie



Verpackungsmuster - mehrere Masken pro Folie

KONDITIONEN

Preis: 34.500 EURO

Lieferbedingungen: EXW (INCOTERMS 2020)

Lieferzeit: 6-8 Wochen - auf Anfrage

Technische Änderungen sind vorbehalten, Maße und Abbildungen freibleibend.

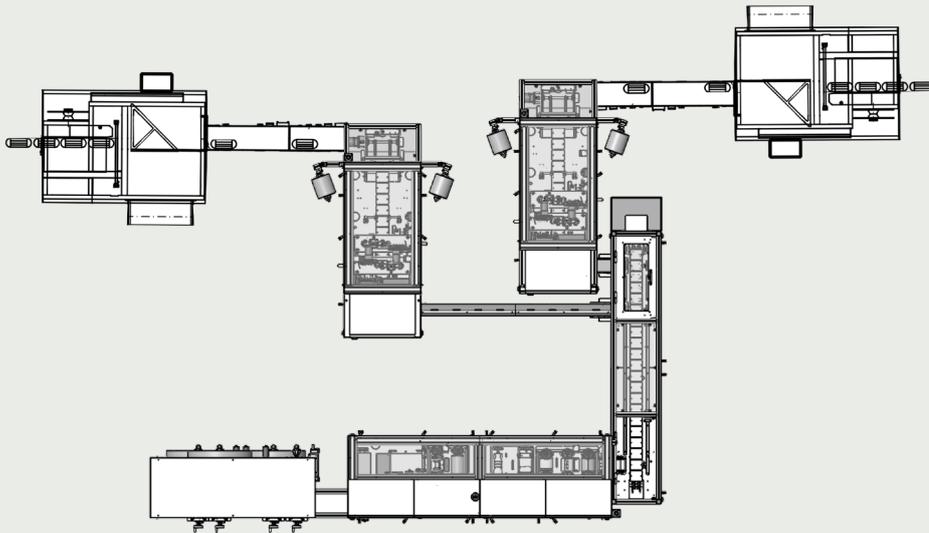
info@piagroup.com

05/2020 V1.0 © PIA Automation

**WE AUTOMATE
YOUR WORLD**



WWW.PIAGROUP.COM



TECHNISCHES DATENBLATT

AUTOMATISCHE FOLIENVERPACKUNG FÜR MUNDSCHUTZMASKEN

Die kompakte, vollautomatisierte Folienverpackungsmaschine für die Maskenproduktionslösung arbeitet mit einer Folienformschulter für eine dreiseitige Folienverschweißung der Masken. Die beiden Folienverpackungseinheiten sind an den beiden Ohrband-Schweißmodulen angeschlossen und können einzelne Masken oder Stapel bis zu 30 Masken verarbeiten im gleichen Takt wie die Produktionsanlage.

Der Verpackungsprozess startet direkt nach der Ohrband-Schweißung mit der Stapelbildung, die über einen mechanischen Trichter hergestellt wird oder einzelne Masken auf einem Band, geführt in Richtung Formschulter transportiert werden. Bevor die Masken in die Folie transportiert werden, wird die Stapellänge sensorisch abgetastet. Über die Formschulter wird nun die Halbschlauchfolie um den Stapel gelegt und maßgenau in Quer- Längsrichtung geschweißt. Nach dem Schweißprozess werden die Pakete über ein Transportband aus dem System gefahren und fallen in einen Karton oder Box.

Optional stehen 2 Etikettierer jeweils einer pro Anlage zur Verfügung die ein Label auf die Beutel platzieren.

TECHNISCHE DATEN

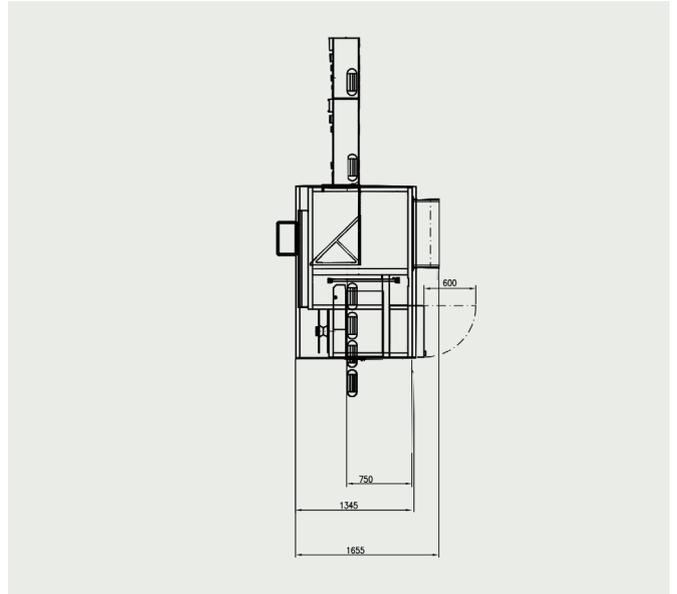
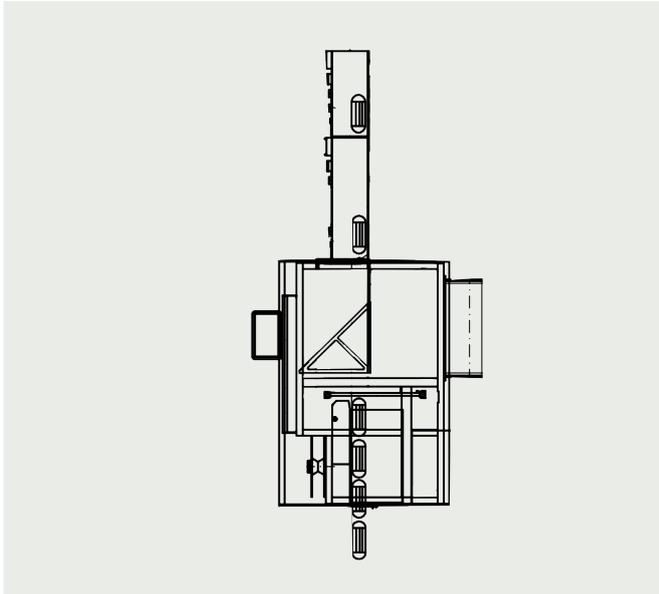
- Verpackungsleistung des Geräts bis zu 80 Pakete pro Minute mit Schlauchfolie ohne Ettiketierung
- Verpackungsleistung des Geräts bis zu 50 Pakete pro Minute mit Schlauchfolie mit Ettiketierung
- Packguthöhe: max. 250 mm
- Packgutlänge: min. 75 mm
- Folienmaterial/-stärke: PE, OPP, 30 – 60 µm
- Max. Durchm. Folienrolle: 400 mm
- Max. Folienbreite: 680 mm
- Etikettengröße (LxB): max. 100 x 80 mm
- Einfacher Folienrollenwechsel der Halbschlauchfolie
- Ein- und Auslaufbänder mit seitlicher Führung
- Formschulteraufnahme 20 – 400 mm schnell einstellbar über Spindel
- Packgutabtastung zur Verpackung unterschiedlich langer Packgüter
- Einseitige kontinuierliche Längsschweißung
- Automatische Randstreifenaufwicklung
- Steuerung: Siemens S7 mit Touch Panel zur Anzeige von Daten
- Breiten und Höhenverstellung manuell
- Arbeitshöhe: 880 mm +/- 50 mm
- Etikettierer: cab, Modell: Hermes Q
- Mindestbeutelänge: 230 mm
- Gesamtlayout: 8900 x 4700 mm
- CE zerti ziert

ANSCHLUSSDATEN

- Druckluftbedarf nur mit Etikettierer: 6 bar
- Elektrisch: 400/230 V, 50/60 Hz
- elektr. Anschlußwert: 3 kW



TECHNISCHE SPEZIFIKATION FOLIENVERPACKUNG FÜR MUNDSCHUTZMASKEN



Optional mit Etikett inkl. Druck



Optional mit Etikett inkl. Druck

KONDITIONEN

Lieferkondition: FCA ohne Installation und Inbetriebnahme

Preis vollautomatische Folienverpackung ohne Etikettierung: 185.000,- €

Preis vollautomatisierte Folienverpackung mit Etikettierung: 246.000,- €

Technische Änderungen sind vorbehalten, Maße und Abbildungen freibleibend.

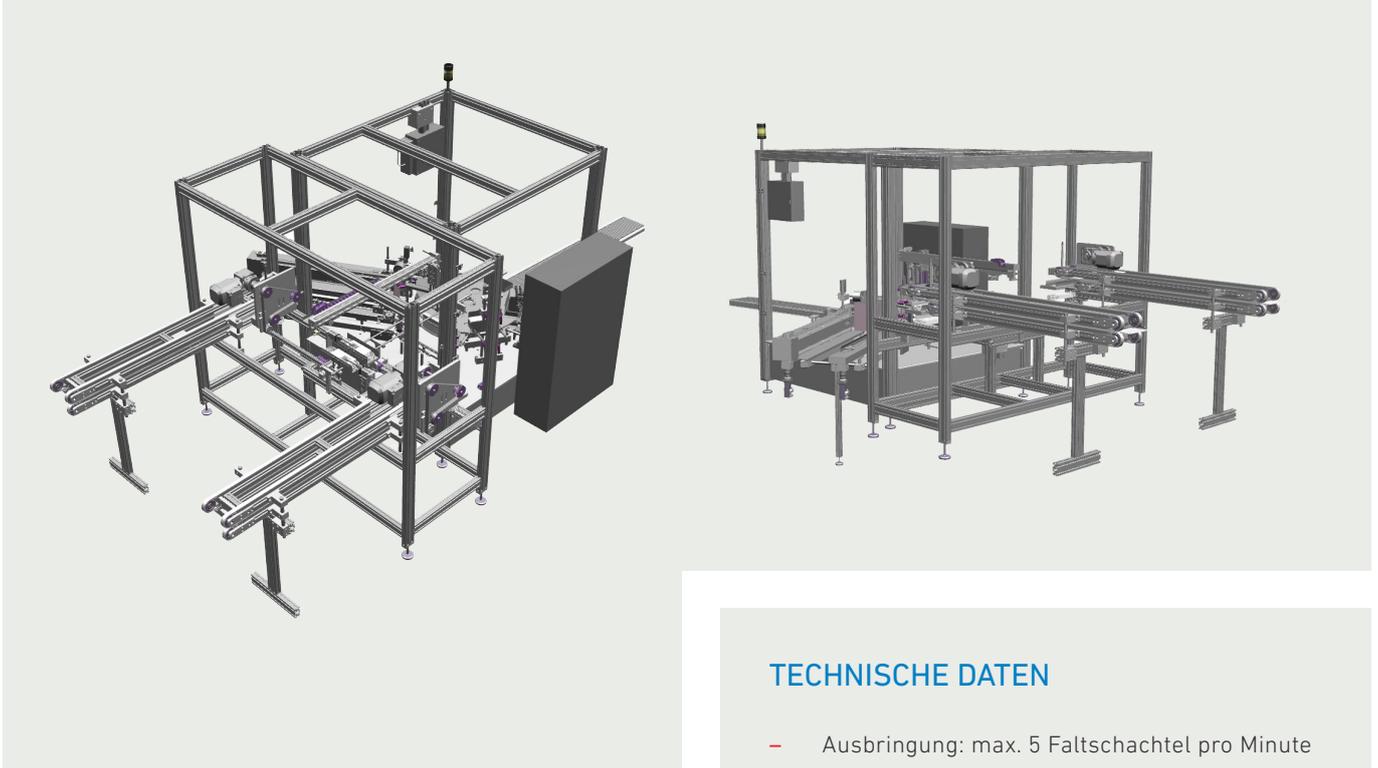
info@piagroup.com

05/2020 V1.0 © PIA Automation

**WE AUTOMATE
YOUR WORLD**



WWW.PIAGROUP.COM



TECHNISCHES DATENBLATT

AUTOMATISCHE FALTSCHACHTELVERPACKUNG FÜR MUNDSCHUTZMASKEN

Die vollautomatische Vertikalkartoniermaschine besteht aus 6 Stationen. Die Masken werden aus den zwei Ultraschallschweißstationen einzeln übernommen und mittels Bandsystem zu einer Stapleinheit in die Verpackungsmaschine befördert. Die Faltschachteln werden aus einem Magazin zugeführt und aufgerichtet.

Nachdem die Stapel aus beiden Zuführungen erzeugt wurden, werden diese zentral über die geöffnete Faltschachtel geschoben. Die Masken werden nun automatisch über einen Produkt-Trichter in die Schachteln eingebracht. Vor dem Verschließen werden die Ohrbänder nochmal in die Schachtel gedrückt und anschließend die Schachtel verschlossen und optional bedruckt. Die verschlossenen Schachteln werden auf ein Rollenband ausgegeben welches auch als Puffer dient.

Zugänglichkeit zur Ohrband-Befüllung über eine an Modul 30 nebenstehende Treppe.

TECHNISCHE DATEN

- Ausbringung: max. 5 Faltschachtel pro Minute
- Rundschalttischprinzip mit 800 mm Aufbau-teller Durchmesser und 6 Stationen
- Format Schachtel (geschlossen - LxBxH): 200 x 100 x 100 mm (H min. 55mm)
- Faltschachteln mit Automatikboden und Steckverschluss
- Steuerung: Siemens S7 1500 und Touchpanel TP700
- Optional: Bedruckung mit Videojet M610 zur Bedruckung der Schachtelvorderseite
- CE zertifiziert

ANSCHLUSSDATEN

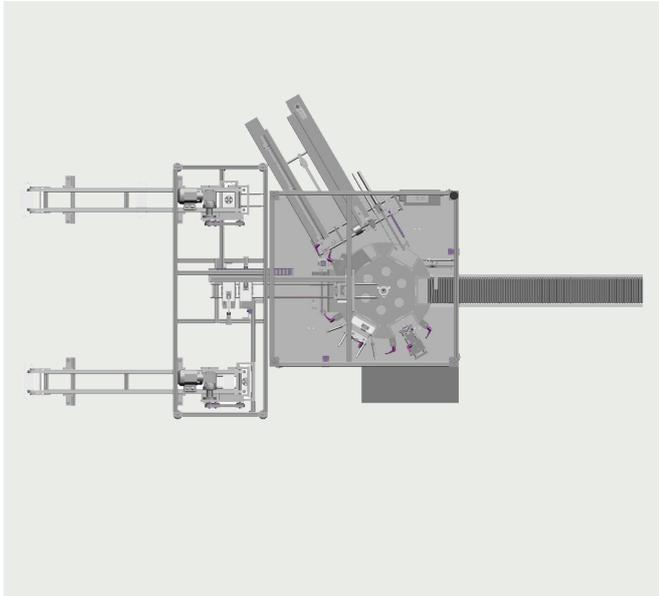
- Druckluftbedarf: 6 bar, ca. 300 L/min
- Elektrisch: 400/230 V, 50/60 Hz.

ABMESSUNGEN VERPACKUNGSLINIE

- LxBxH: 5.100 mm x 2.100 mm x 1.100 mm
(mit Auslauf ca. 1.500 mm)



TECHNISCHE SPEZIFIKATION FALTSCHACHTELVERPACKUNG FÜR MUNDSCHUTZMASKEN



KONDITIONEN

Preis:	215.000 EURO exkl. Inbetriebnahme (Abhängig vom Aufstellungsort)	Lieferzeit:	ca. 12 Wochen - auf Anfrage
Option Druck:	20.000 EURO		
Option Weiterverpackung:	112.000 EURO	Lieferzeit:	auf Anfrage
Lieferbedingungen:	EXW (INCOTERMS 2020)		

Technische Änderungen sind vorbehalten, Maße und Abbildungen freibleibend.

info@piagroup.com

05/2020 V1.0 © PIA Automation

**WE AUTOMATE
YOUR WORLD**



WWW.PIAGROUP.COM